

PATES: LES MINIS

le 27/05/14

version 1 page : 1/4

DEFINITION DE PRODUIT

- Dénomination : Les Minis - Pâtes Alimentaires de Qualité Supérieure

– Marque : PANZANI

Format : Mini penne et Mini farfalle
 Poids Net Total : 5 kg en sachet polyéthylène

Raison Sociale : PANZANI SAS 4 rue Boileau 69006 LYON

DESCRIPTIF MARKETING

PATES / LES MINIS

Les Minis, pour varier les plaisirs et la fantaisie de vos menus Plus petite, elles sont faciles à déguster et permettent un beua visuel pour les verrines, bouchées traiteur

LISTE DES INGREDIENTS

- 100% Semoule de **blé** dur de qualité supérieure
- Contient du gluten
- Allergènes : Si le numéro de lot contient la lettre N : peut contenir de l'œuf
- Pates fabriquées en France

VALEURS NUTRITIONNELLES MOYENNES (pour 100 g de produit)

Valeurs nutritionnelles :	Pour 100g
Energie	1548 kJ
	365 kcal
Matières gasses	2 g
dont acides gras saturés	0,35 g
Glucides	72,0 g
dont sucres	3,7 g
Fibres	3,60 g
Protéines	13,0 g
Sel	0,013 g



PATES: LES MINIS

le 27/05/14

version 1

page: 2/4

MENTION DEVELOPPEMENT DURABLE

A compter du 1^{er} trimestre 2014

Du champ à la dégustationPanzani s'implique dans la filière blé dur française.

- Une pâte de qualité supérieure, c'est de la semoule de blé dur et de l'eau, tout simplement.
- 2 Panzani, la sélection spécifique des meilleurs blé durs : Le blé majoritairement français est transformé dans nos semouleries situées à proximité des principales zones de production de blé dur français.
- Panzani s'inscrit dans une démarche de circuit court d'approvisionnement : • Le blé produit à proximité de nos semouleries est
 - transformé en semoule qui à son tour servira à la fabrication des pâtes dans nos usines réparties entre le Nord et le Sud de la France.
 - 100% des semoules sont issues de
 - nos semouleries implantées en France. Ces pâtes sont fabriquées en France.
 - Panzani utilise aussi des moyens de transports comme le ferroutage et la péniche, ce qui a pour conséquence de limiter les émissions de gaz à effet de serre.
- blé dur majoritairement français
- blé dur transformé dans nos semouleries en France
- pâtes fabriquées en France dans nos usines

CARACTERISTIQUES PHYSICO-CHIMIQUES ET PRODUIT

			Selon méthode :
_	Humidité (% sur tel quel)	≤ 12,5	NF V 03-707
_	Matières minérales (% sur sec)	≤ 1,10	NF ISO 2171
_	Protéines (N x 5,7) (% sur sec)	≥ 12	NF V 03-050
_	Acidité (% acide sulfurique sur sec)	\leq 0,05	NF V 03-712
_	Blé tendre (sur semoule de blé)	≤ 3 %	JO 31-12-87

Caractéristiques Produit : Cf. tableau joint

CARACTERISTIQUES MICROBIOLOGIQUES (en Unités Formant Colonies)

		Selon méthode / Réglementation :
 Staphylocoques pathogènes 	$\leq 10^2 / g$	NF EN ISO 6888-2
- Salmonelles	Abs. /25g	NF EN ISO 6579
 Escherichia coli 	$\leq 10^2 / \mathrm{g}$	NF EN ISO 16649-2
 Bacillus cereus 	$\leq 10^3 / \mathrm{g}$	NF EN ISO 7932



PATES: LES MINIS

le 27/05/14

version 1

page : 3/4

CARACTERISTIQUES ORGANOLEPTIQUES

- Aspect cru : pâtes de couleur jaune. Absence de pâtes marbrées
- Texture : ferme à moelleuse selon le temps de cuisson appliqué
- Goût Odeur : caractéristique de pâte. Absence de goût et d'odeur parasite

D L U O - CONDITIONS DE CONSERVATION

- La DLUO figure en clair sur tous les emballages et correspond à la date de conditionnement + 3 ans (Jour-Mois-Année)
- $-\,$ Le N° de lot figure en clair sur tous les emballages et correspond à la date de conditionnement, la ligne de conditionnement et l'usine
- Conservation à température ambiante, au sec

REGLEMENTATION

Conforme à :

- Décret « Pâtes Alimentaires » 55-1175 du 31/08/55
- Arrêté « Pâtes-Semoules de blé dur » du 27/05/57
- Arrêté « Quantité Nominale Pâtes» du 08/10/08
- Décret « Métrologie » 78-166 du 31/01/78
- Règlement « OGM » 1829/2003 du 22/09/2003
- Réglementation européenne Pesticides et Contaminants
- Règlement CE 178/2002 du 28/01/2002 sur la sécurité alimentaire des denrées
- Règlement CE « Microbiologie des Denrées Alimentaires» 2073/2005 du 15/11/05
- Règlement UE n°1169/2011 du 25/10/11 concernant l'information des consommateurs sur les denrées alimentaires

N'hésitez pas à contacter votre interlocuteur Panzani pour tout complément d'informations.



Annexe 1 – Tableau des spécifications « Produit » Pâtes Alimentaires de Qualité Supérieure

TEMPS DE CUISSON* à adapter selon process et matériel

	А	cru	Flux tendu		Différé				
	Long	haut.	Temps de cuisson recommandé	Refidentelita	Rendement à de disp, du pt blc**		Tps de remise en T° (four vap.)***	Rendementa	Densité moy. À disp. du pt
	(mm)	(mm) (mm)	Disparition du point blanc*			Disparition du point blanc*	disp, du pt blc**	blanc (g/l)	
Mini Farfalle	22,50	16,40	10 ^{mn}	2,20 - 2,60	5 ^{mn}	2 à 3 ^{mn}	2,20 - 2,60	670	
Mini Penne	24	8	11 ^{mn}	2,10 - 2,70	6 ^{mn}	2 à 3 ^{mn}	2,10 - 2,70	600	

^{*} Disparition du point blanc à coeur = temps optimal de cuisson (gélatinisation globale de l'amidon)

^{**} Rendement = poids après cuisson / poids avant

^{***} En service différé : temps de remise en température au four vapeur ; dans le cas d'une remise en température en chauffante (eau bouillante salée), rajouter 1mn au barème défini.